

MONITOR OSCILANTE MODELO 918



DATOS TECNICOS ORIGINALES DEL FABRICANTE

SPECIFICATIONS	Style 911
Max. GPM(LPM)	1250(4800)
Inlet Flange	3"Or 4" ANSI
Outlet Flange	3"Or 4" ANSI
Waterway	3"
Operating Pressure	MIN.50PSI (3.5 Bar) Max. 200 PSI (14Bar)
Arc of Oscillation	Adjustable in 7.5° increment through 360°
Speed of Oscillation	6 cycles /min. @100 psi
Flow Rate through Water Drive Wheel	16 GPM @100 PSI (7 Bar)
Manual Override Capacity	Yes (360°)
Test Connection	3/4" Garden hose
Speed Control	Bronze valve (Externally accessible)
Weight	90 lbs (41kg)

SPECIFICATIONS (#611)		
Max. GPM(LPM)	1250 (4800)	
Inlet	Size	Type
	3"	Flange
	4"	Flange
	3"	Female Thread
Outlet	2-1/2"	
Control	Single Hand-Wheel	
Material	Bronze	
Finish	Red Powder Coating	
Friction Loss	26 psi at 1250 gpm	
	18 psi at 1000 gpm	
Travel	140° Vertical	
	360° Rotation	
Weight	56 lbs. (26kg)	
Certification	FM & CE Approved	

CARACTERÍSTICAS:

Equipo compuesto por el oscilador **Modelo 911** y el monitor **Modelo 611**, está diseñado para realizar un movimiento de oscilación automática en la boquilla de descarga, con un ángulo de barrido predeterminado. El movimiento de oscilación es generado por una turbina de impulsión, accionada por una pequeña cantidad de agua tomada de la cañería principal que alimenta al monitor. Forma parte también de la transmisión de movimiento una caja de engranajes, trabas para ajuste del barrido y una palanca para operación manual. El cuerpo principal está construido en bronce juntamente con otros materiales resistentes a la corrosión para proveer una alta confiabilidad con un mínimo de mantenimiento en medio ambiente marino o de similar agresividad.

APLICACIÓN:

Los monitores oscilantes automáticos presentan la ventaja particular de entregar una rápida cobertura del área de riesgo sin la necesidad de la presencia de un operador. Configurando con antelación el patrón de spray de la boquilla, ángulo de elevación y ángulo de barrido, es posible una amplia distribución de descarga. Usando

la configuración adecuada y, de acuerdo a la boquilla seleccionada, el monitor puede usarse para la aplicación de agua o espuma aspirada o no aspirada.

Apto para la protección de:

- Cargaderos de Camiones.-
- Áreas de proceso endicadas y no endicadas.-
- Playas de Tanques y Diques.-
- Muelles de Carga.-

DATOS TÉCNICOS

- Máxima Presión de Trabajo: 14bar.
- Mínima Presión de Trabajo: 3.5 bar.
- Presión de Prueba: 20 bar

- Caudal Máximo: 4800 lpm
- Conexión de Entrada: Diámetro 3"-4" ANSI 150.
- Conexión de salida: Diámetro 2½" 5hpp IRAM 3507.
- Ángulo de Barrido Horizontal: 7.5° a 360°
- Ángulo de Barrido Vertical: +70° a -70°
- Frecuencia de Oscilación: 6 ciclos por minuto a @7 bar (variable 5 a 10).
- Motor Hidráulico: Tipo rueda Pelton.
- Caudal de accionamiento p/motor hidráulico: 61 lpm @7 bar.
- Conexión de descarga motor hidráulico: Roscada 1 ½" BSP.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN:

- Cuerpo: Bronce UNS C83600.
- Mecanismo Hidráulico: Bronce y Acero Inoxidable
- Peso Aproximado: 67 kg. (Conjunto Oscilador y Monitor)

La empresa se reserva el derecho de realizar cambios en el diseño sin aviso previo. Las ilustraciones y planos pueden mostrar opcionales con cargo extra.