



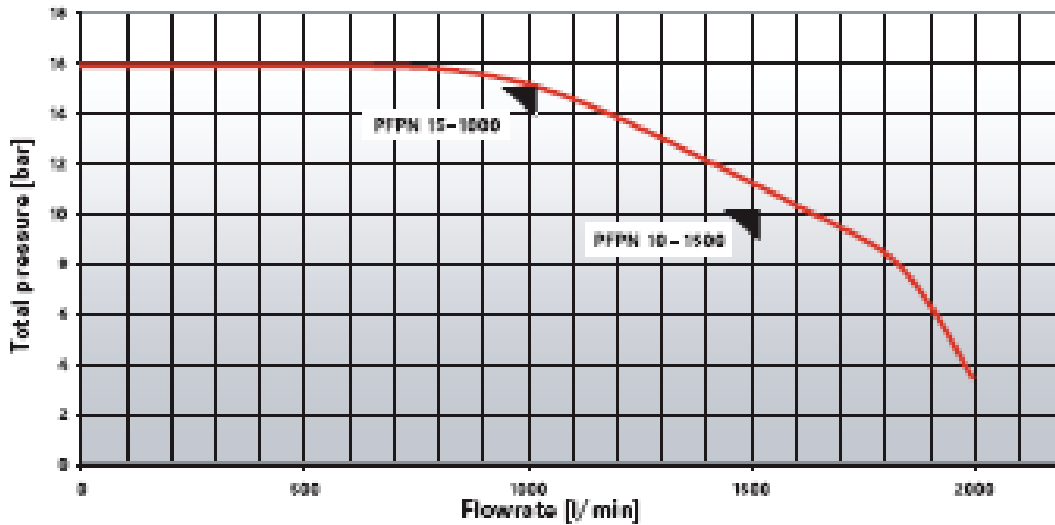
FOX III

Ingenio en motobomba portátil

El valor de una motobomba depende de los siguientes factores críticos:

- Rendimiento,
- Peso,
- Operación simple,
- Confiabilidad.

La tercera generación de la *FOX* agrega una nueva dimensión a todos estos puntos.



Guaranteed pump performance accord. to EN 14466 / EN 1028 at 3 m suction height

Excelente rendimiento de 1.600 litros/minuto a 10 bares y 1.000 litros/minuto a 15 bares, cumple con los requerimientos de la norma europea EN 14466 para bombas portátiles en las categorías:

PFPN 10 – 1000 (1.000 litros / minuto a 10 bares)

PFPN 10 – 1500 (1.500 litros / minuto a 10 bares)

PFPN 15 – 1000 (1.000 litros / minuto a 15 bares)



Es la motobomba de menor peso en la categoría de las de mayor caudal, con su peso de 167 kg, con el tanque de combustible lleno y lista para usar. Las cuatro manijas de izado y su bajo centro de gravedad la hacen de sencillos transporte aún en terrenos difíciles.



Se pone en marcha con solo apretar el botón *Star*. El panel de comando es de alta visibilidad y facilita la operación en horas nocturnas y con mala iluminación. El reflector portátil con que está provista la motobomba, ilumina la escena cuando se lo necesita



El motor BMW con sistema electrónico de control asegura la inmediata puesta en marcha y el sistema de vacío a pistón de doble efecto eleva en brevísimo tiempo la columna de agua de hasta una altura de 7,5 metros.

El equipo cuenta con un sistema mecánico de protección contra sobrecalentamiento y una alarma en caso de cavitación. Como opcional se provee con control automático de presión que la mantiene constante independientemente del caudal que se está expulsando.



Máxima seguridad en las operaciones

Esta tercera versión de la *FOX* lleva un motor BMW de 2 cilindros y sistemas de control que brindan confiabilidad en las operaciones: fríos o calores intensos, trabajos en grandes alturas. El enfriamiento por aire previene el sobrecalentamiento, aún cuando este funcionando la bomba en seco y el enfriamiento por aceite de la cabeza de los cilindros, permite una operación continua por largos períodos.

La probada y aprobada tecnología de los motores para motocicletas de BMW garantiza el rendimiento del equipo frente a los más severos desafíos de la amenaza que se está combatiendo y del ambiente en lo que refiere a clima y geografía.

Por otro lado, el sistema automático de vacío con que está equipada la bomba

ofrece excelentes rendimientos en el caudal generado y se desacopla en el momento que la columna de agua se realizó. En las operaciones de drenaje de la bomba, el cebado puede operarse manualmente.

Los diseños del impulsor, difusor y la carcasa hacen que la potencia mecánica generada por el motor se transforme en poder hidráulico en el único impulsor, obteniéndose una eficiencia del 70 %. Esto sumado al eje de acero inoxidable, sello mecánico libre de lubricación y mantenimiento, con un anillo auto ajustable y el fácil acceso al motor y a la bomba, hacen de la *FOX* un equipo amigable.

La ubicación del tanque de combustible y el cuello de seguridad anti desborde, hacen que pueda llenarse durante la operación. Esto está confirmado por el TÜV.





Especificaciones técnicas

Motor

BMW de 4 tiempos, 2 cilindros. 1.170 cm³ de capacidad, potencia 50 kW (67 HP) a 4.500 min⁻¹. Refrigerado por aire con ventilador incluido. Control electrónico de inyección del combustible. Tanque de 20 litros de capacidad para nafta sin plomo de 95 octanos. Arranque eléctrico y manual (opcional)

Bomba

Centrífuga de una etapa. Impulsor y difusor diseñados con comba y carcasa en espiral con manómetros en alimentación (succión) y expulsión. La bomba puede desacoplarse manualmente. Los rendimientos considerando una altura de succión de 3 metros son los siguientes

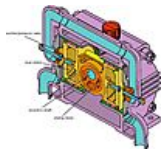
- 1.000 litros / minuto a 15 bares
- 1.600 litros / minuto a 10 bares
- 2.000 litros / minuto a 3 bares

Conexión de succión de 114 mm (4 ½”)

Expulsiones de 63 mm (2 ½”) con válvulas a tornillo.

Acoples de acuerdo a pedido: rosca o Storz

Bomba de succión



Automática a pistón de doble efecto, con cierre y apertura manual.

Tiempo de succión para una columna de agua de 3 metros: aproximadamente 5 segundos. Para una de 7,5 metros: aproximadamente 20 segundos

Otros

Reflector. Panel de control cuenta horas, contador revoluciones y leds para carga batería, presión de aceite, carga combustible, mal funcionamiento motor y cavitación (opcional). Base de aluminio con cuatro manijas para transportes. Ruedas de traslado (opcional)

Dimensiones y peso

Largo, ancho y alto aprox.: 945 x 740 x 840 mm

Lista para usar aprox. 167 kg. Sin combustible, 150 kg

Las empresas se reservan el derecho de realizar cambios sin necesidad de aviso previo – 0605/S0804-1ª

www.rosenbauer.com / www.ard.incendioyrescate.com.ar