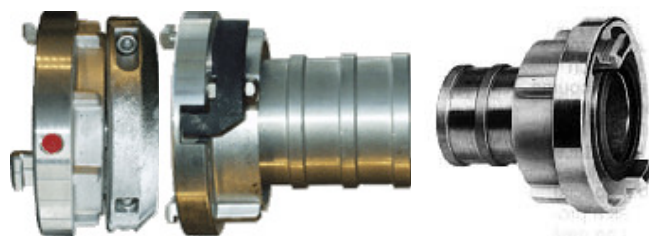


ACOPLES DE CONEXIÓN RÁPIDA SISTEMA STORZ

Acople de fácil y rápido uso para la conexión confiable de mangueras de succión y expulsión para líquidos, polvo y granulados.

Para diámetros de mangueras desde 25 a 250 mm (dependiendo el tipo de material), para presiones desde 600 a 4.000 kPa (6 a 40 bar) y para sellos con materiales aptos para temperaturas desde -50°C a +250°C.



Acoples con cola para succión, acoples con segmentos de sujeción para mangueras de grandes diámetros. Acoples con trabas de seguridad que impiden que por la torsión de la manga pueda desacoplarse la manguera accidentalmente.



ADAPTADORES

Con rosca para conexión, ajuste y aplicación de mangueras.

REDUCTORES

Para cambiar de tamaño de *storz*.

TAPAS CIEGAS

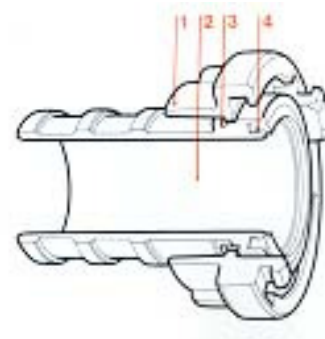
Para cierre hermético.

**Un acople simétrico, sin partes macho ó hembra.
Sin problemas de acople con extremos de manguera.**

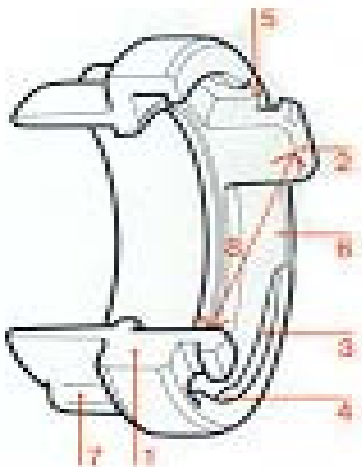


ACOPLE DE MANGUERA

1. Abrazadera de ajuste.
2. Cola giratoria montada en el interior de la abrazadera de ajuste. Durante el acople la abrazadera de ajuste gira, la cola se mantiene fija, sin rotación de sello sobre sello, ni retorcimiento de la manguera.
3. *Circlip*: previene que la abrazadera de ajuste se deslice desde atrás sobre la manguera.
4. Sello.



ABRAZADERA DE AJUSTE



1. Espaldón periférico robusto que protege contra deformaciones en caso de impacto.
2. Oreja, aleta o "pata" sólida, interna y protegida.
3. Garganta de acople especialmente construida para prevenir aperturas sin intención; forma una pista deslizante para el encastre del acople.
4. Tope para el encastre del acople; las orejas están contrapuestas a 120° en cuatro puntos para prevenir la inclinación.
5. Penetración en el fin de la pista como puerto de limpieza si el polvo se acumula por debajo. El polvo es empujado por el encastre a este puerto cuando los acoples se conectan.
6. Cavidad para acoplar la oreja, aleta o "pata".
7. Costillas externas que facilitan el ajuste manual con una llave.
8. Distancia entre orejas, aletas o "patas" (**importante**: espacios idénticos que significan diámetros nominales idénticos del acople).

Acoples con la misma distancia entre orejas, aletas o "patas" pueden ser interconectados. No importa si los diámetros de la cola no son los mismos.

Las letras D/C/B y A dadas en conjunción con los tamaños nominales de la Storz son designaciones abreviadas de los tamaños normalizados en Alemania:

D = 25 mm (1"). C = 52 mm (2").

B = 75 mm (3"). A = 110 mm (4 ¼").

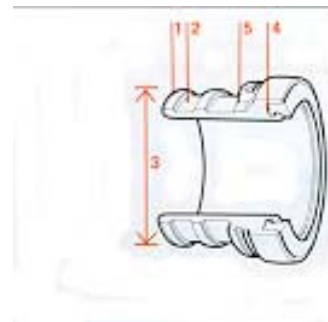
COLA (RACOR) PARA OPERACIÓN DE EXPULSIÓN Y SUCCIÓN (DS)

1. Tres costillas periféricas sobre la cola mejoran el anclaje de la manguera cuando el atado es con alambre o con abrazadera.
2. Tres largas secciones para el atado.
3. Cola mecanizada con precisión del lado exterior del diámetro.
4. Cavidad para el sello, previene la pérdida del mismo.
5. Ranura sobre el cuello de la cola para la aplicación de un destornillador o removedor del *circlip*.



COLA PARA OPERACIÓN DE EXPULSIÓN

1. Dos costillas periféricas.
2. Dos secciones para el atado. Los acoples con esta cola son más cortos permitiendo un bobinado más compacto. La zona de atado está parcialmente por debajo de la abrazadera de ajuste, el extremo debe ser empujado hacia atrás sobre la manguera cuando se ata. Luego, se empuja hacia el cuello de la cola con el *circlip*.
3. Cola mecanizada con precisión del lado exterior del diámetro.
4. Cavidad para el sello que previene la pérdida del mismo.
5. Ranura sobre el cuello de la cola para la aplicación de un destornillador o removedor del *circlip*.



DISTANCIAS

Las distancias entre orejas, aletas o “patas” más utilizadas en la Argentina son las siguientes:

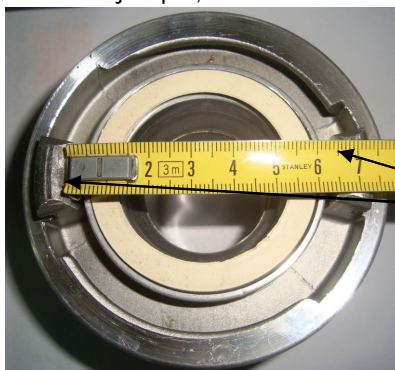
| Distancia (mm) DEP | Ø Manguera (mm-pulg) |
|--------------------|----------------------|
| 31 | 19/25 - ¾”/1” |
| 52 | 25/38 - 1”/1 ½” |
| 66 | 45/52 - 1 ¾” |
| 81/89 | 63/75 - 2 ½”/3” |
| 133 | 101,6 - 4” |
| 148 | 127 - 5” |

VERIFICACION DE “DISTANCIAS ENTRE ALETAS”

Para asegurar en una solicitud de compra la compatibilidad entre storz, es necesario que se mencione el diámetro y aplicación de las storz requeridas, (storz de salidas de válvulas, storz de las mangueras, storz de lanzas, adaptadores de roscas existentes a storz, reducciones de storz a storz), y que siempre se acompañe indicando la distancia entre aletas/patas que corresponde a la misma, para asegurar la compatibilidad de conexionado.

En el caso de reposición de equipos con conexiones storz que deben ser compatibles con las instaladas en planta la medición de la distancia entre aletas, es simple y está indicado en el punto 8 de abrazadera de ajuste.

A continuación se indica en la foto a modo de ejemplo, como se releva la medida indicada.



La medida obtenida es 66 mm, esto asegura totalmente su compatibilidad para el interconexionado de las mismas.

CÓMO SE ACOPLAN LAS MANGUERAS



Enganche las orejas, aletas o “patas” en la cavidad de inserción y gire, en el sentido de las agujas del reloj, hasta hacer tope (“*click*”). En la condición de acople completo las costillas de ajuste estarán opuestas unas con otras.

Los sellos están en contacto desde el inicio pero no giran.

Esto sólo sucede cuando al menos una de las uniones es giratoria; por ejemplo, en el caso de acoples de mangueras y tapas ciegas que siempre tienen cabezales de ajuste giratorios.

La empresa se reserva el derecho de realizar cambios en el diseño sin aviso previo. Las ilustraciones y planos pueden mostrar opcionales con cargo extra.