

DOSIFICADOR EN LÍNEA TIPO VENTURI MOD. LP

CARACTERÍSTICAS:

- Dosificador para emulsor tipo venturi.
- Construcción en bronce ASTM B-62 o B-85-555.
- Provisto con válvula esférica calibrada para seleccionar el porcentaje de dosificación deseado y válvula de retención, en bronce con asiento de teflón, que impide el ingreso de agua al tanque de emulsor y o dosificación fija 3% y/o 6%.
- Los rangos de dosificación son 3% y 6%.
- Trabajan con todo tipo de emulsores proteínicos ó sintéticos.

OPCIONES DE CONEXIÓN

- Roscada: IRAM 3507 o BSP
- Bridada: ANSI #150
- Storz

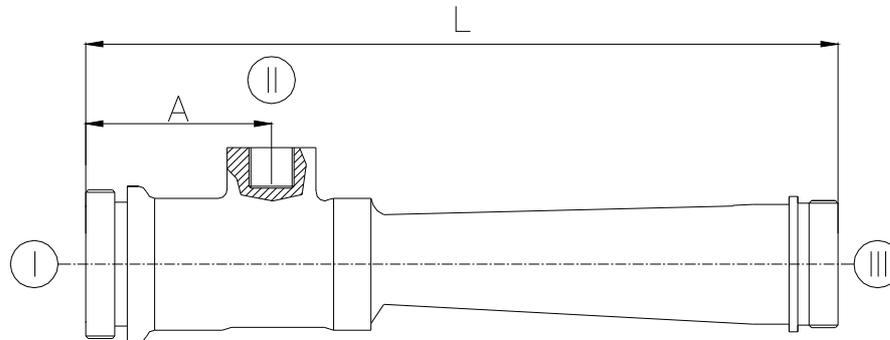


IDENTIFICACIÓN.

Todos los dosificadores se identifican mediante una chapa metálica adherida al cuerpo del mismo, donde se indica:

- Modelo
- Dosificación
- Caudal
- Presión
- N° de serie
- Fecha de fabricación

DIMENSIONES GENERALES



NOTAS:

- a.- Los dosificadores son fabricados con roscas machos en sus extremos de acuerdo a lo indicado en cuadro adjunto.
- b.- Los mismos pueden ser solicitados y entregados **con bridas ANSI, en entrada y salida, en diámetros acorde a vuestra necesidad de diseño.**
- c.- En caso de dosificadores para ser instalados fijos con salidas **para mangueras, la entrada será bridada y la salida con el tipo de conexión para manguera solicitada, ó a pedido podrán ser bridados y en la salida se instalará brida con codo a 90° con conexión para manguera solicitada.** Esta configuración con salida con codo a 90° se considera necesaria en la mayoría de los casos ya que los tanques contenedores de emulsor están detrás de un parapeto de hormigón para su protección y la salida ideal para la curvatura de la manguera a instalar debe ser hacia el lateral.

Modelo	A	L	I-Rosca Macho BSP	II-Rosca Hembra BSP	III-Rosca Macho BSP	Conexiones Bridadas estandar.
LP-6	63	254	1.½"-2"	½"	1 ½"	1 ½"-2"- 2.½"
LP-12	73	367	2 ½"-3"	¾"-1"	2 ½"	2 ½"
LP-15	108	410	2 ½"-3"	¾"-1"	2 ½"	2 ½"-3"
LP-20	108	410	2 ½"-3"	¾"-1"	2 ½"	3"
LP-25	108	410	2 ½"-3"	¾"-1"	2 ½"	3"-4"
LP-30	120	477	3"	¾"-1"	3"	3"-4"
LP-40	120	477	3"	¾"-1"	3"	3"-4"

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-6	90	6.21	44.3	168	45.7	173
	110	7.59	48.2	182	49.8	188
	125	8.62	51	193	52.7	199
	135	9.31	52.8	200	54.5	206
	165	11.38	57.2	216	59	223
	200	13.79	63	238	65	246

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-12	90	6.21	89.5	339	92.3	349
	110	7.59	97.4	369	100.5	380
	125	8.62	103	390	106.3	402
	135	9.31	106.5	403	109.9	416
	165	11.38	115.7	438	119.4	452
	200	13.79	127.3	482	131.4	497

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-15	90	6.21	148.4	562	153.1	579
	110	7.59	155	587	160	606
	125	8.62	161.4	611	166.6	631
	135	9.31	176.6	668	182.2	690
	165	11.38	191.8	726	197.9	749
	200	13.79	211	799	217.8	824

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-20	90	6.21	197.1	746	203.4	770
	110	7.59	206	780	212.6	805
	125	8.62	207.8	787	214.5	812
	135	9.31	234.6	888	242.1	916
	165	11.38	254.7	964	262.9	995
	200	13.79	280.5	1062	289.5	1096

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-25	90	6.21	246.9	935	254.8	964
	110	7.59	258	977	266.3	1008
	125	8.62	268.8	1017	277.3	1050
	135	9.31	293.9	1112	303.3	1148
	165	11.38	319.1	1208	329.3	1246
	200	13.79	351.3	1330	362.6	1372

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-30	90	6.21	294.7	1115	304.1	1151
	110	7.59	308	1166	317.9	1203
	125	8.62	320.8	1214	331.1	1253
	135	9.31	350.8	1328	362	1370
	165	11.38	380.9	1442	393.1	1488
	200	13.79	419.4	1587	432.8	1638

Modelo	Presión de Entrada		Caudal de Solución			
			3%		6%	
	PSI	BAR	GPM	LPM	GPM	LPM
LP-40	90	6.21	394.3	1492	406.9	1540
	110	7.59	412	1559	425.1	1609
	125	8.62	429.2	1625	442.9	1676
	135	9.31	469.4	1777	484.4	1833
	165	11.38	509.6	1929	525.9	1991
	200	13.79	561	2123	578.9	2191

NOTAS PARA LA PUESTA EN MARCHA:

Los sistemas una vez montados deben probarse en un 100% para asegurar caudal y dosificación para los parámetros esperados y permitir los ajustes necesarios en caso de requerirse.

La prueba de funcionamiento a escala real es mandataria para revisar y asegurar el sistema.

PRUEBAS DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN:

1. El sistema completo debe ser probado por personal calificado para cumplir con la aprobación de la autoridad que tiene jurisdicción. Estas pruebas serán adecuadas para determinar que el sistema se ha instalado correctamente y que funciona según lo previsto.
2. Los sistemas de espuma se examinarán visualmente para determinar que se hayan instalado correctamente. Serán inspeccionados acorde a conformidad con los planos de instalación; continuidad de tuberías; eliminación de persianas temporales; accesibilidad de las válvulas; controles y calibres; y la instalación adecuada de sellos de vapor, cuando corresponda. Los dispositivos deberán verificarse para una correcta identificación e instrucciones de funcionamiento.
3. Antes de la aceptación, todos los dispositivos y equipos operativos deben probarse para ver si funcionan correctamente.
4. Se debe realizar una prueba a escala completa después de instalar el sistema y antes de la aceptación del sistema. La prueba de funcionamiento deberá incluir la descarga en cada dispositivo de descarga para garantizar que se puedan lograr las presiones y los caudales adecuados y para asegurarse de que no haya bloqueo. Luego, la solución de espuma se debe enviar hacia los dispositivos que protegen el mayor riesgo individual y al dispositivo con el caudal más bajo. La prueba de espuma durará un mínimo de 1 minuto para asegurarse de que el sistema dosificador se haya estabilizado antes de tomar muestras. En este momento, la calidad de la espuma se observará y la concentración de la solución de espuma se comprobará mediante el método del índice de refracción / conductímetro u otro método. La prueba de la espuma se ejecutará para cada dosificador cuando haya múltiples dosificadores presentes en el sistema. Ver NFPA 11 para procedimientos detallados.
5. Después de completar las pruebas de aceptación, el sistema debe lavarse y restaurarse a condiciones operativas.

La empresa se reserva el derecho de realizar cambios en el diseño sin aviso previo. Las ilustraciones y planos pueden mostrar opcionales con cargo extra.